**ИНВЕСТИЦИОННЫЙ ПАСПОРТ ОАО «ДГЭМЗ»**

**Общие сведения о предприятии.**

Официальное название предприятия. ОАО «Д-ГЭМЗ», Открытое акционерное общество «Давид-Городокский электромеханический завод»

**Год основания: 1976 год**

Юридический адрес. Республика Беларусь, Брестская обл. Столинский р-н. г. Давид-Городок, ул. Калинина 68.

Директор Степура Эдуард Николаевич тел. 8 (01655) 6-72-50, факс 5-30-19, **электронный адрес:** david@brest.by. Сайт: dgemz.by

Отрасль. Промышленность

Основной вид деятельности. Обрабатывающая промышленность (секция С), производство электрооборудования (подсекция CJ).

**Юридический статус предприятия.**

Форма собственности – частная.

Вышестоящая организация – Министерство промышленности Республики Беларусь.

ОАО «Д-ГЭМЗ» не имеет дочерних предприятий, не является учредителем иных форм собственности, не входит в холдинг.

Предприятие является юридическим лицом, имеет обособленное имущество, основные и оборотные средства, самостоятельный баланс, расчетный счет и валютные счета, печать с изображение Государственного герба Республики Беларусь, фирменный бланк и штампы со своим наименованием, товарный знак, может от своего имени заключать договора, приобретать имущественные права, исполнять обязанности, быть истцом и ответчиком в судах.

ОРГАНИЗАЦИОННАЯ СТРУКТУРА ОАО «Д-ГЭМЗ»

УТВЕРЖДАЮ»

директор завода

с 01.01.2019 года.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Э.Н.Степура

**Наблюдательный совет**

#### **Собрание акционеров**

**Ревизионная**

# **Комиссия**

Цех пускозащитных реле

Главный бухгалтер

Бухгалтерия

## Механический цех

Планово-диспечерская группа

Зам. директора по произв. и идеологии

Охрана

Отдел управления персоналом

Планово-финансовая группа

### Главный экономист

### Главный специалист

по чрезвычайным ситуациям и гражданской обороне

### Канцелярия

## Юрисконсульт

Отдел управления качеством

## Транспортный

цех

Отдел логистики

Инженер по организации, эксплуатации и ремонту зданий и сооружений

Инженер по охране труда

### Энергомеханическ.отдел

### Инструментальн. уч-к

Технический отдел

Главный инженер

## **Директор**

Бюро технического развития и модернизации производства

Отдел организации труда и заработной платы

Группа автоматизирован. системы управления

Подразделения предприятия и их численность.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Подразделения | Численность, чел. | Служащие, чел. | Вспомогательные, чел. | Основные, чел |
| Директор  | 1 | 1 |  |  |
| Главный инженер | 1 | 1 |  |  |
| Инженер по охране труда | 1 | 1 |  |  |
| Инженер по организации, эксплуатации зданий и сооружений. | 1 | 1 |  |  |
| Хоз. группа | 6 |  | 6 |  |
| Технический отдел | 7 | 7 |  |  |
| Инструментальный участок | 14 | 1 | 13 |  |
| Энергомеханический отдел | 32 | 5 | 27 |  |
| Главный экономист | 1 | 1 |  |  |
| Планово-финансовая группа | 2 | 2 |  |  |
| Отдел организации труда и заработной платы | 3 | 3 |  |  |
| Зам. Директора по производству и идеологии | 1 | 1 |  |  |
| Планово-диспетчерская группа | 2 | 2 |  |  |
| Механический цех | 98 | 7 | 17 | 74 |
| Цех пускозащитных реле | 94 | 4 | 12 | 78 |
| Главный бухгалтер | 1 | 1 |  |  |
| Бухгалтерия | 6 | 6 |  |  |
| Группа автоматизир. Системы управления | 1 |  | 1 |  |
| Отдел логистики | 8 | 4 | 4 |  |
| Транспортная группа | 7 | 1 | 6 |  |
| Отдел управления качеством | 10 | 2 | 8 |  |
| Юрисконсульт | 1 | 1 |  |  |
| Главный специалист по чрезвычайным ситуациям и гражданской обороне | 1 | 1 |  |  |
| Отдел управления персоналом | 3 | 3 |  |  |
| Охрана | 11 |  | 11 |  |
| Канцелярия | 1 | 1 |  |  |
| ИТОГО | 314 | 57 | 105 | 152 |

**Производственная площадка.**

Занимаемая площадь – 8,12 га.

Застроенная территория – 1,5 га.

Незастроенная территория – 6,62 га.

Форма землепользования – аренда.

**Здания и сооружения.**

**Информация о капитальных строениях (зданиях, сооружениях)**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Фото** | Наименование (назначение), место нахождения,**свидетельство****о регистрации (№, дата)** | Годпостройки | Этажность | Площадь, м2 |
| Изображение 009.jpg | Здание ИЛК, промышленное, г.Давид-Городок, ул.Калинина, 68, 131/468-5251 от 17.07.2009г. | 01.06.1990 | 4 | 6268 |
| Изображение 010.jpg | Столовая (цех №8), промышленно-бытовое, г.Давид-Городок, ул.Калинина, 68, 131/468-5254 от 17.07.2009г. | 01.06.1989 | 2 | 1977 |
| Изображение 012.jpg | Сборочный цех, промышленное, г.Давид-Городок, ул.Калинина, 68, 131/468-5252 от 17.07.2009г. | 01.12.1991 | 3 | 7350 |
| Изображение 013.jpg | Корпус № 1 – здание механообрабатывающих цехов, промышленное, г.Давид-Городок, ул.Калинина, 68, 131/468-5293 от 23.07.2009г. | 01.06.1989 | 2 | 6652 |
| Изображение 014.jpg | Здание СГД, промышленное, г.Давид-Городок, ул.Калинина, 68, 131/468-5296 от 23.07.2009г. | 01.02.1987 | 1 | 385 |
| Изображение 015.jpg | Компрессорная, промышленное, г.Давид-Городок, ул.Калинина, 68, 131/468-5265 от 17.07.2009г. | 01.12.1992 | 1 | 183 |

**Инженерные сети.**

Длина коммуникаций находящихся на балансе ОАО «ДГЭМЗ»

Водопровод:

-питьевой и технической – 1280 м.п.

Канализация:

-фекальная – 1010 м.п.

-ливневая – 820 м.п.

Кабельные линии:

-высоковольтные – 3620 м.п.

-низковольтные – 4880 м.п.

Данные по сетям ОАО «ДГЭМЗ»

* 1. Высоковольтные кабельные сети 10 кВ – 2 линии (№543 и №587) общей длиной 3620 м.п.
	2. Кабельные сети 0,4 кВ – 3820 м.п.
	3. Кол-во распределительных устройств – 6 шт.
	4. Кол-во трансформаторов 10/0.4 кВ – 6 шт.
	5. Сети фекальной канализации – 1118 м.п.
	6. Производственный водопровод – 1311 м.п.
	7. Ливневая канализация – 868м.п.

Общее потребление электрической энергии в месяц – 100-130 тыс. кВт

Общее потребления воды в месяц – 134,0 м³

Общее потребление тепловой энергии за отопительный сезон 2017-2018гг – 1603 гКалл.

**Машины и оборудование.**

Технические возможности предприятия:

1 Изготовление штампованных деталей на оснастке заказчика (пресса кривошипные 25-100 т).

2 Изготовление литьевых деталей из термопластов на оснастке заказчика (термопластавтоматы с объёмом впрыска 64-254 см3, 683 см3, 1656см3).

3 Нанесение полимерного порошкового покрытия (размеры деталей 400×400 мм).

4 Изготовление токарных деталей (универсальные ток станки УТ16П, 1И611П).

**Наличие оборудования на 1.01.2019 г.**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование оборудования** | **Всего штук** |
| Металлорежущие станки в т.ч. | 36 |
| Станки с ЧПУ | 2 |
| Автоматы и полуавтоматы | 8 |
| Кузнечно- прессовое | 32 |
| Литейное | 14 |
| Окрасочное | 1 |
| Сварочное | 4 |
| Термическое | 4 |
| Прочие | 69 |
| ИТОГО | 155 |

**Производство.**

Производство осуществляется на различном автоматизированном и универсальном оборудовании и включает в себя:

1. Механообработку

2.Холодную штамповку

3.Окраску

4.Литье пластмасс

5.Сборку

6.Ремонт инструмента и оснастки

7.Ремонт оборудования

В структуру предприятия входят 2 основных цеха общей площадью 5549,3 кв. м., вспомогательные цеха и участки в количестве 3 единиц площадью 829,1 кв. м.

Оперативно-календарное планирование на предприятии осуществляется на плановой основе и согласно стандарта предприятия СТП П8.5.0-01-2018 «Система менеджмента качества». Процесс производства продукции. В данном СТП утверждена форма графика производства продукции с ежедневной разбивкой и фактом выполнения, которые доводятся каждому производственному участку в начале отчётного месяца, согласно общезаводского плана производства.

**Продукция.**

Основные виды выпускаемой продукции (за последние два года)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Назначение | Краткая характеристика | ПроизводственнаяМощность |
|  Блоки пускозащитные ЕПВА.647461.001 всех исполнений |  Блок пускозащитный состоит из реле пускозащитного и реле защитного. Пусковое реле предназначено для подачи напряжения на пусковую обмотку электродвигателя компрессора от повышения тока, протекающего через него. |  Время срабатывания при температуре 20 оС – (6-15)с.Температура срабатывания – 130 оС, температура возврата – 65 оС. Ток срабатывания – (5-11,5) А. Время возврата – не более 100 с. | 180000 шт. в месяц |
|  Шнуры питания 301.43-7.1.101, МАКУ.641149.004 |  Шнур питания предназначен для подачи электроэнергии, обеспечение электрической развязки электрооборудования холодильника, а так же для запуска компрессора и защиты его от перегрузок |  Состоит из вилки опрессованной (шнур армированный вилкой), блока пускозащитного (реле пусковое, реле защитное) с конденсатором и клеммной колодки. Ёмкость конденсатора (3-5) мкФ.  | 130000 шт. в месяц |
| Глушители всасывающие ЕПВА.306529.007ЕПВА.306529.008СТ.948400.000СТ.148400.000 | Глушитель всасывающий обеспечивает подачу газообразного хладагента в цилиндр компрессора. Предназначен для снижения корректированного уровня звуковой мощности компрессора холодильника, повышения его холодопроизводительности. | ЕПВА.306529.007Масса 48,2 г, размеры (70,7х95,3х114) мм.ЕПВА.306529.008Масса 33,3 г, размеры (70,7х90,5х95) мм. | 120000 шт. в месяц |
| ТахогенераторДСМ.001410.000 | Тахогенератор устанавливается в электродвигатель стиральной машины и предназначен для контроля скорости вращения вала электродвигателя | Масса 42 г.Номинальное напряжение – 220 В. Сопротивление постоянному току при t = 20 оС – (16$\pm $0,8) Ом. | 40000 шт. в месяц |
| Вилка опрессованная К5  | Вилка опрессованная предназначена для присоединения электрических машин и приборов бытового и аналогичного назначения класса защиты I по ГОСТ 12.2.007.0 к электрической сети переменного тока до 16 А и номинального напряжения не выше 250 В. Цвет белый. | Номинальное напряжение 250 В. Сила тока 16 А. Длина до 20 м. Цвет – белый, чёрный. Разделка свободного конца шнура – по требованию заказчика. | 100000 шт. в месяц |
| Колодки распределительные К3Р-40; К3Р-40-1; К3Р-40-2 ТУ BY 200211944.011-2008 | Предназначен для присоединения гибкого провода (шнура) к электроприбору | Номинальный ток 40 А. Номинальное напряжение 450 В. Максимальное сечение присоединяемых проводников 10 мм2 | 50000 шт. в месяц |
| Замок накладной цилиндровый с засовом-защёлкой типа 3Н2Д класс 1 ГОСТ 5089-2003  | Предназначен для запирания дверей подсобных помещений и внутренних дверей в квартирах | Количество секретов – 50000 комбинаций. Толщина дверного полотна для монтажа – (38-45) мм.Габаритные размеры – (30х125х525) мм.Масса 0,8 кг. | 2000 шт. в месяц |
| Литейные корпусные детали из полипропилена в ассортименте | Являются установочными элементами деталей стиральных машин |  |  |
| Патрон371.32-7.5.040-01 | Предназначен для установки осветительной лампы холодильной камеры холодильника | Номинальное напряжение 220 В. Номинальная мощность 25 Вт. | 150000 шт. в месяц |

**Кадры.**

 Численность персонала по категории (рабочие основного и вспомогательного производства, ИТР, АУП)

 Рабочие основные – 161

 Рабочие вспомогательные – 108

 Руководство – 27

 Специалисты – 29

 Формы оплаты труда на предприятии:

- сдельно-премиальная

- повременно-премиальная

- оклады

 Тарифная часть на предприятии менее 30%.