|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Безымянный | **200167257** |
| **Мiнiстэрства прамысловасцi**  **Рэспублікі Беларусь**  Адкрытае акцыянернае таварыства  **“БАРАНАВІЦКІ ЗАВОД**  **СТАНКАПРЫЛАДАУ”**  225411, РБ, Брэсцкая вобл.,  г. Баранавічы, вул. Пралетарская, 40  Тел./факс: 375/163/58-37-98, 58-37-68  тел.: 58-37-74, 58-37-99, 58-37-88, 58-37-62  Е-mail: [bzsp@tut.by](mailto:bzsp@tut.by) Internet: [www.bzsp.by](http://www.bzsp.by)  ААТ «БЗСП» г. Баранавічы  Сч.№ 3012125275013  УНП 200167257  БIК 153001369  ЦБУ 101 ААТ «БПС-Сбербанк», г. Баранавічы | **Министерство промышленности**  **Республики Беларусь**  Открытое акционерное общество  **“БАРАНОВИЧСКИЙ ЗАВОД**  **СТАНКОПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ**”  225411, РБ, Брестская обл.,  г. Барановичи, ул. Пролетарская, 40  Тел./факс: 375/163/ 58-37-98, 58-37-68  тел.: 58-37-74, 58-37-99, 58-37-88, 58-37-62  Е-mail: [bzsp@tut.by](mailto:bzsp@tut.by) Internet: [www.bzsp.by](http://www.bzsp.by)  ОАО «БЗСП» г. Барановичи  Сч.№ 3012125275013  УНП 200167257  БИК 153001369  ЦБУ 101 ОАО «БПС-Сбербанк», г. Барановичи |
| Ад  №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  на № 09-16-7 ад 30.03.2017 | От \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  на \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |

Заместителю Министра

Д.А. Корчику

О представлении информационного

меморандума

В соответствии с решением коллегии Госимущества от 02.03.2017 №6-1 «Об итогах работы Государственного комитета по имуществу Республики Беларусь в 2016 году и задачах на 2017 год» представляем информационный меморандум.

Приложение: на 9 листах

Директор ОАО «БЗСП» А.З. Михайловский

**Информационный меморандум**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Полное и краткое наименование** **общества** Открытое акционерное общество «Барановичский завод станкопринадлежностей» (ОАО «БЗСП») | | |
| **Адрес (место нахождения)** | Республика Беларусь, г. Барановичи, ул. Пролетарская, 40 | |
| **Сайт** | www. bzsp.by | |
| **Данные о государственной регистрации** | | Общество зарегистрировано Брестским областным исполнительным комитетом от 23 августа 2000г. в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей за № 200167257. |
| **Информация о руководстве организации, контактные телефоны** | | Михайловский Андрей Збыславович – директор  тел. +375/163/ 60-55-52  Шестак Андрей Дмитриевич –  заместитель директора по производству и снабжению  тел. +375/163/ 58-37-67  Беляцкий Леонид Владимирович – главный инженер тел. +375/163/ 60-57-83  Берёзов Александр Иванович – заместитель директора по коммерческой  деятельности  тел. +375/163/ 58-37-99  Яревич Елена Леонидовна – главный бухгалтер  тел. +375/163/ 58-37-76  Щуренков Александр Владимирович - главный конструктор  тел. +375/163/ 58-37-83  Лапковская Светлана Вячеславовна – главный экономист  тел. +375/163/ 58-37-89 |

**I. Общая информация об организации**

Барановичский завод станкопринадлежностей начинался с маленькой артели «Красный металлист», которая была создана в апреле 1946 года. Артель выпускала предметы первой необходимости: галоши, гвозди, чугунки, кровати и т.п.

31 декабря 1955 года приказом Министерства станкостроительной и инструментальной промышленности СССР на базе артели был организован завод станкопринадлежностей. В то время стояла задача обеспечить подъем всех отраслей промышленности. Все большее значение приобретало станкостроение, выпуск металлорежущих станков. Для их оснащения требовалась технологическая оснастка: тиски, столы, патроны. Освоение этих изделий и поручалось Барановичскому заводу станкопринадлежностей.

Предприятие расположено по адресу – г. Барановичи, ул. Пролетарская, 40.

Территория завода занимает 8.0048 га.

Производственные площади составляют 19.32 тыс.м.кв.

1) Основной вид экономической деятельности ОАО «БЗСП» – 28.

Подсекция СK – «Производство машин и оборудования, не включенных в другие группировки» (94,7% в общем объеме производства).

ОАО «БЗСП» специализируется на выпуске технологической оснастки, а также деталей и узлов к тракторам.

Структура выпускаемой продукции в стоимостном выражении в 2016г.:

- технологическая оснастка - 49,3%;

- детали и узлы к тракторам - 45,4%;

- прочая продукция - 5,3% .

2) Кроме основного вида деятельности предприятие осуществляет следующие виды экономической деятельности в соответствии с Общегосударственным классификатором Республики Беларусь 005-2011 «Виды экономической деятельности»:

|  |  |
| --- | --- |
| 22230  2599 | производство пластмассовых изделий, используемых в строительстве;  производство готовых металлических изделий; |
| 222  25610 | производство пластмассовых изделий;  обработка металлов и нанесение покрытий на металлы; |
| 25739 | производство прочих инструментов; |
| 331  3311  3312  3314  3512  3811  4329  433  4332  4333  4334  4339  43992  452  4662  4669  4939  4941  5229  56290  6419  681  682  86909 | ремонт готовых металлических изделий, машин, оборудования;  ремонт готовых металлических изделий;  ремонт машин и оборудования общего и специального назначения;  ремонт электрического оборудования;  передача электроэнергии;  сбор неопасных отходов;  прочие строительно-монтажные работы;  отделочные работы;  столярные и плотницкие работы;  устройство покрытий пола и облицовка стен;  малярные и стекольные работы;  прочие отделочные работы;  аренда строительного оборудования;  техническое обслуживание и ремонт автомобилей;  оптовая торговля станками;  оптовая торговля прочими машинами и оборудованием, не включенными в другие группировки;  деятельность прочего пассажирского сухопутного транспорта, не включенного в другие группировки;  деятельность грузового автомобильного транспорта;  прочая вспомогательная деятельность в области перевозок;  прочие услуги по общественному питанию;  прочее денежное посредничество;  покупка и продажа собственного недвижимого имущества;  сдача внаем собственного и арендуемого недвижимого имущества;  прочая деятельность по охране здоровья, не включенная в другие группировки |

Общество также имеет право осуществлять иные виды деятельности, не запрещенные законодательством, в соответствии с Общегосударственным классификатором видов экономической деятельности.

3) Для организации производства ОАО «БЗСП» располагает всеми необходимыми технологическими переделами:

- литье пластмассовое – на термопластавтоматах с объемом впрыска 25-250 см.куб.;

- заготовительное производство – порезка, рубка,

- механическая обработка – точение, фрезерование, сверление, зубообработка, шлифование, координатная расточка и др.;

- термическая обработка – нормализация, цементация, азотирование, закалка ТВЧ, объемная закалка;

- гальваника – хромирование, цинкование, оксидирование.

Завод располагает широким спектром технологического оборудования.

Станки с числовым программным управлением различных групп (расточной, токарной, фрезерной, сверлильной, шлифовальной), обрабатывающие центра.

В расточной группе имеем станки как для обработки мелких и средних по размеру деталей (станки МС 12-250), так и станки для обработки крупных деталей (ИР800ПМФ4).

Кроме этого в расточной группе имеем станки мод. 2206ВМЧ, 2Е450АМФ4, ИР500ПМФ4, ОЦЗВ.

Токарная группа станков с ЧПУ cостоит из станков мод. 16К20Ф3, 16А20Ф3, 16К20Т1, 1716ПФ3, 1В340Ф30, 1П756ДФ3,1П757ФФ, СВ14СП, 160НТ.

Фрезерная группа представлена станками мод. 6560Ф3, ГФ2171, СВМ1Ф4, 6Д12Ф3, 6Р13Ф3, 6Д82ШФ20, 4К722АФ1, 67К25ПФ.

Сверлильная группа состоит из станков 2Р135Ф2 и 2-х станков 2С150ПМФ4.

Шлифовальные операции выполняются на станках мод. ЗМ152МВФ2 и ЛШ220.

Кроме перечисленного оборудования с ЧПУ завод располагает мощным парком универсального оборудования, особенно шлифовального для плоского, наружного и внутреннего шлифования поверхностей. В основном производстве и в инструментальном цехе имеются координатно-расточные станки.

Для ремонта станочного парка завод имеет хорошо оснащенную ремонтную базу, где выполняются как текущие, так и капитальные ремонты универсальных станков и станков с ЧПУ. Обслуживанием и ремонтом станков с ЧПУ занимается специальная служба, состоящая из инженеров-электронщиков, слесарей-ремонтников и электромехаников.

Завод имеет участок по изготовлению нестандартизированного оборудования, который выполняет заказы для завода и для сторонних организаций.

Широкий набор современного оборудования позволяет обеспечивать высокий уровень качества изготавливаемых изделий.

Обслуживанием основного производства занято вспомогательное производство: энергосиловой участок, участок нестандартного оборудования, транспортный, участок ремонта зданий и сооружений, участок по ремонту и изготовлению режущего инструмента, инструментальный цех.

4) Преимущества предприятия:

- производство большого и разнообразного ассортимента выпускаемой продукции – возможность приобрести любой вид заявленной техоснастки у одного поставщика дает огромный плюс для покупателя;

- наличие развитой дилерской сети во всех регионах России, в Украине и Казахстане;

- отлаженное партнерство с имеющимися потребителями, постоянная работа по поиску новых клиентов и новых видов продукции;

- высокое качество выпускаемой продукции, надежность предприятия и др.

**II. Финансовые показатели хозяйственной деятельности организации**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Показатель** | **2014** | **2015** | **2016** |
| **тыс. руб.** |
| Стоимость чистых активов, **млн. руб.** | 69636 | 62553 | 6033 |
| Выручка от реализации продукции, работ, услуг, **млн. руб.** | 93413 | 66481 | 7569 |
| Прибыль всего (стр. 090 Отчета о прибылях и убытках), млн. руб. | 2606 | -4995 | -294 |
| Прибыль от реализации продукции, работ, услуг (стр. 060 Отчета о прибылях и убытках), **млн. руб.** | 3158 | -3768 | -128 |
| Прибыль чистая (стр. 210 Отчета о прибылях и убытках), **млн. руб.** | 88 | -6765 | -222 |
| Рентабельность реализованной продукции, работ, услуг, % | +4,0 | -6,1 | -1,9 |
| Дебиторская задолженность, **млн. руб.** | 9321 | 6569 | 350 |
| Кредиторская задолженность, **млн. руб.** | 6662 | 8034 | 774 |
| Средняя заработная плата, **млн. руб**. | 4,590 | 3,882 | 0,470 |
| Среднесписочная численность работающих, чел. | 519 | 443 | 406 |
| Дивиденды на акции, принадлежащие Республике Беларусь, **млн. руб**. | 0 | 0 | 0 |

**Показатели платежеспособности общества:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Коэффициенты платежеспособности | Значение коэффициента  на 01.01.2017 | Нормативное значение коэффициента |
| коэффициент текущей ликвидности (К1) | 3,55 | 1,3 |
| коэффициент обеспеченности собственными оборотными средствами (К2) | 0,718 | 0,2 |
| коэффициент обеспеченности обязательств активами (К3) | 0,114 | <0,85 |

**III. Укрупненная номенклатура производимой продукции, работ, оказываемых услуг**

На предприятии серийно изготавливаются следующие виды продукции:

1. Патроны токарные с ручным и механизированным зажимом деталей при обработке на станках токарной группы – универсальных, с ЧПУ, автоматах и полуавтоматах (1К62Д, 16Б16П, МК6056, 1П756, 16К20Ф3, 1Е365БП, 1Б240 и др. ):

а) патроны 3-х кулачковые с ручным зажимом (ф85-500 мм.);

б) патроны 3-х кулачковые с механизированным зажимом (Ф200-400 мм.);

в) патроны 4-х кулачковые с ручным зажимом (ф250-400 мм.);

г) патроны 2-х кулачковые с механизированным зажимом (ф200-400 мм.);

д) патроны для обработки крестовины для автомобильной промышленности, тройников и угольников для сантехники.

По точности патроны изготавливаются классов Н и П ГОСТ 1654-86.

2. Тиски станочные шириной губок от 80 до 400 мм.

3. Пневмоцилиндры и гидроцилиндры вращающиеся с центральным отверстием и без центрального отверстия одинарные и сдвоенные.

4. Электромеханические привода для закрепления заготовок и инструмента в станках токарной и фрезерной групп.

5. Столы поворотные круглые:

а) с вертикальной осью вращения с ручным и механизированным приводами ф400мм;

б) с ручным приводом и возможностью установки с вращением в горизонтальной и вертикальной плоскостях ф250 мм.

6. Пневматические тиски со встроенным гидромеханическим усилением шириной губок 200 и 250мм.

7. Тиски слесарные шириной губок 80-250 мм.

8. Суппорта и резцедержатели для токарных станков.

9. Узлы и детали для комплектации автомобилей и тракторов:

- муфта быстроразъемная для гидрооборудования тракторов и комбайнов, устройства запорные и многие другие изделия.

**Информация о выпускаемой продукции, производимых работах, оказываемых услугах, тыс. руб.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Продукция, работы, услуги**  **(по видам)** | **Год** | | |
| **2014** | **2015** | **2016** |
| Технологическая оснастка | 3550 | 2269 | 3014 |
| Комплектующие детали к тракторам | 4268 | 2923 | 2976 |
| Прочая продукция | 213 | 145 | 566 |
|  |  |  |  |
| Итого в действующих ценах | 8031 | 5337 | 6556 |

**IV. Реализуемые инвестиционные проекты**

За период 2014-2016 г.г. в результате реализации инвестиционного проекта «Техническое перевооружение производства» в основной капитал предприятия направлено 233 тыс. руб. Приобретено 2 ед. технологического оборудования, а также проведена модернизация имеющегося в наличии оборудования собственными силами предприятия в количестве 5 единиц.

В 2017-2020г.г. на предприятии продолжается реализация инвестиционного проекта «Техническое перевооружение производств». В результате реализации проекта в основной капитал предприятия планируется направить не менее 1800 тыс. руб. инвестиционных средств. Источником финансирования проекта являются собственные средства предприятия. Реализация проекта предполагает поэтапное выполнение работ по техническому переоснащению предприятия, повышению конкурентоспособности выпускаемой продукции, снижению ее себестоимости и другие мероприятия направленные на обеспечение рентабельной производственной деятельности в условиях открытого рынка.

Основным направлением использования инвестиционных средств планируется приобретение оборудования, токарных станков с ЧПУ высокой точности и высокопроизводительных обрабатывающих центров, модернизация имеющегося оборудования.

За период 2017-2020 г.г. планируется приобретение 2 единиц современных токарных станков с ЧПУ и 2 фрезерных обрабатывающих центров.

**V. Структура реализации работ (услуг)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Структура (в %)** | **2014** | **2015** | **2016** |
| Внутренний рынок | 70,7 | 72,2 | 67,8 |
| Внешний рынок | 29,3 | 27,8 | 32,2 |
| Итого | 100 | 100 | 100 |

Основные рынки сбыта продукции - предприятия Белоруссии, Российской Федерации, Украины и Казахстана.

**VI. Информация о земельных участках, находящихся в пользовании, аренде**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Место нахождения**  **участка** | **Право пользования земельным участком (постоянное, временное и аренда - с указанием срока)** | **Площадь земельного участка (га)** |
| ул. Пролетарская д. 40 | постоянное | 7,6132 |
| ул. Пролетарская д. 40 | аренда до 2026 года | 0,3916 |
| ул. Пролетарская д. 40 | постоянное | 0,2715 |
| Барановичский район, д. Березовка | постоянное | 1,9993 |

**VII.** **Информация о капитальных строениях (зданиях, сооружениях) и изолированных помещениях:**



***Главный корпус ОАО «БЗСП»***

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование строения (здания, сооружения) | Год  постройки | Назначение | Площадь, м2 | Площадь,  сдаваемая в аренду, м2, срок действия договора аренды | Общее  состояние |
| 1. | Главный корпус | 1963,  1970 | осн. пр-во | 23787 |  | Удовл. |
| 2. | Адм.-быт.корпус | 1971 | раздевалки  кабинеты | 5097 |  | -«- |
| 3. | Тарный цех | 1969 | вспом. пр-во | 559 |  | -«- |
| 4. | Центр.склад | 1959 | - « - | 528 |  | -«- |
| 5. | Склад ОКС | 1969 | - « - | 296 |  | -«- |
| 6. | Склад ГСМ | 1973 | - « - | 1800 |  | -«- |
| 7. | Сушильная камера | 1968 | - « - | 34.5 |  | -«- |
| 8. | Компрессорная станция | 1970 | - « - | 210 |  | -«- |
| 9. | Корпус вспомаг.цехов | 1976 | - « - | 2928.6 |  | -«- |
| 10. | Столовая завода | 1965  1991 | пригот.прод. | 1816.9 |  | -«- |
| 11. | Склад ОВК | 1991 | вспом. пр-во | 487.7 |  | -«- |
| 12. | Склад блока на базе ОРСК | 1993 | - « - | 830 |  | -«- |
| 13. | ЦТП завода | 1970 | - « - | 34 |  | -«- |
| 14. | Гараж. с быт.корп. | 1971 | - « - | 392 |  | -«- |
| 15. | Овощехранилище столовой | 1999 | хранение  овощей | 47.3 |  | -«- |
| 16. | Контора склада | 1999 | вспом. пр-во | 12 |  | -«- |
| 17. | Гараж металлич. | 1999 | - « - | 130 |  | -«- |
| 18. | Пристройка к очистным | 1999 | - « - | 30 |  | -«- |
| 19. | Склад из профнастила | 1999 | - « - | 179 |  | -«- |
| 20. | Бытовые помещ. | 1999 | раздевалка | 120 |  | -«- |
| 21. | Траспортная проходная | 1999 |  | 24 |  | -«- |
| 22. | Сушилка | 1999 | вспом. пр-во | 34.5 |  | -«- |
| 23. | Склад ОКСа | 1999 | - « - | 157.2 |  | -«- |
| 24. | ФОП д.Березовка | 2001 |  | 76.4 |  | -«- |
| 25. | Насосная станция |  | вспом. пр-во | 100.7 |  | -«- |
| 26. | Артезианская скважина | 1970 | - « - |  |  | -«- |
| 27. | Водонапорная башня | 1955 | - « - | 54.4 |  | -«- |
| 28. | Очистные сооружения | 1970 | - « - | 390 |  | -«- |
| 29. | Водонапорная башня с пристройкой | 2001 | - « - | 1 |  | -«- |
| 30. | Участок по ремонту вентил. | 1955 | - « - | 79.5 |  | -«- |
| 31. | Кузнечный цех | 1955 | - « - | 133.7 |  | -«- |
| 32. | Артезианская скважина | 2014 | -« - |  |  | -«- |
| 33. | Помещение гражданской обороны | 1976 |  | 1339.0 |  | -«- |

**VIII. Информация о машинах и оборудовании:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование оборудования | Кол-во  ед. | Предназначение | Год ввода | Состояние, процент износа |
| Металлорежущее | 592 | Производство деталей и узлов | от 5 до 20  лет | 80% |
| Кузнечно-прессовое | 20 | Производство поковок | от 15 до 20  и старше | 80% |
| Литейное | 2 | Производство отливок деталей | от 15 до 20 лет | 80% |
| Оборудование для сварки | 13 | Изготовление  сварных изделий | от 5 до 20  лет | 80% |
| Термическое | 16 | Термическая обработка деталей | от 5 до 20  лет | 80% |
| Оборудование для металлопокрытий  и покраски | 13 | Покраска деталей и конструкций | старше 20 лет | 80% |

Директор ОАО «БЗСП» А.З. Михайловский

Гл. бухгалтер Е.Л. Яревич

58-37-89 Е.Н. Плотникова